

Описание

RDP-136 DIPPING VARNISH – Основана на алкидной смоле, которая способствует сушки при нормальных условиях. Пропиточный лак применяется для покрытия обмотанных проводов электродвигателей методом погружения. А также, данную продукцию можно применять методом распыления и заливки.

Характеристики

Пункты		Спецификация	Результаты испытания
Внешний вид	Жидкости	Не должно существовать загрязняющее вещество	Хорошо
	Сухого слоя	Должно быть гладким и её блеск соответственным	Хорошо
Удельный вес (25 гр)		0.88 ± 0.03	0.898
Вязкость (CPS/25 гр)		0.6 ~ 2.0	0.6 Poise
Сухой остаток (%)		43 ± 3	48.5 %
Кислотное число		Не выше 25	4.2
Разбавление		Имеет высшего разбавление	Хорошо
Стабильность		Не должно образоваться полоса	Хорошо
Адгезия	Средняя часть	Не ниже 0.02	0.065
	Нижняя часть	Не выше 140% от среднего части	123 %
Время сушки (20-25 ⁰ C)	Начальное	В течении 5 часов	4 часов, хорошо
	Полное	В течении 24 часов	18 часов, хорошо
Теплостойкость		Не должно истекать	---
Пробивная напряжение изоляции KV / 0.1 mm	Нормальном состоянии	Не ниже 4.5	6.3 kV
	Высшим напряжении	---	---
	После загруз-бении воды	Не ниже 2.5	4.6 kV
Устойчивость на электрический сопротивлениа (Ωсм)	Нормальном состоянии	Не ниже 1 x 10 ¹²	1.8 x 10 ¹⁴
	После загруз-бении воды	Не ниже 1 x 10 ¹⁴	1.6 x 10 ¹³
Твёрдость		Не должно образоваться отслаивание	Хорошо
Маслостойкость		Не должно образоваться отслаивание	---
* Все проверочные испытания проводятся согласно стандарту KSC 2321 (Korea)			
* Время сушки может быть меняться и зависит от количества продукции			

RDP-136-2/1

* Приведенные положения основаны на современных данных и нашем опыте. Производитель не несёт ответственности по качеству при несоблюдении потребителем технологии нанесения продукта и хранения.

◆ **Метод хранения**

Продукцию хранить в заводской упаковке, закрытом состоянии не выше 30 °С в прохладном месте.

◆ **Контроль рабочей ёмкости**

- 1) Сохранять рабочую температуру продукции в приделе 20-30 °С (не превышать выше 40 °С).
- 2) После окончания работы закрыть крышку и избегать испарению разбавителя из рабочей ёмкости.
- 3) Для корректировки рабочей вязкости лака применять соответствующий растворитель.
- 4) Проводить ежемесячную очистку ёмкостей для избежания загрязнения лака от пыли и инородных веществ, так как они влияют на внешний вид продукции.

◆ **Соотношение разбавителя**

- 1) Для корректировки рабочей вязкости лака применять соответствующий растворитель.
- 2) Соотношение лака и разбавителя зависит от типа лака.
$$\text{Лак / Растворитель} = 4/1 \sim 2/1$$

◆ **Примечание**

- 1) Удаления из состава лака воздуха, влагу и инородных веществ улучшает эффективность окраски. Для улучшения свойства лака можно согреть в пределах 100~200 °С в течение 20-40 минут.
- 2) Если температура лака превышает 100 °С, то погружая продукцию приводит к образованию пузырьков и ухудшению качества лака. Поэтому, рекомендуется использовать снижая температуру до 40-60 °С.
- 3) Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

RDP-136-2/2

* Приведенные положения основаны на современных данных и нашем опыте. Производитель не несёт ответственности по качеству при несоблюдении потребителем технологии нанесения продукта и хранения.