

**АНТ-000 BASE COAT MEADIUM SOLID (METALLIC, MICA)****Описание продукции**

Краска АНТ-000 BASE COAT MEADIUM SOLID, со средним содержанием твердых частиц на основе полиэфир-меламиновых смол, применяется для окраски кузовов автомобилей в комплекте с бесцветным лаком и обеспечивает декоративный вид покрытия на уровне современных требований. А также, данный материал создает отличную и прочную поверхность над промежуточными покрытиями ПКФ и ЭП-0228.

**Рекомендуемая поверхность**

Рекомендуется наносить на предварительно подготовленное промежуточное покрытие

**Физические свойства**

Отделка	Блеск мин. 85 при 20 <sup>0</sup> С
Цвет	По каталогу
№ продукции	АНТ-00
Укрывистость	10-30 микрон
Размер частицы	Максимум 25 микрон
Теоретический расход	28,5-40,5 г/м <sup>2</sup> / один слой
При упаковке:	
-Сухой остаток (вес %)	24-31 120 <sup>0</sup> С x 2 часа
-Удельный вес	0,91-0,99 г/см <sup>3</sup> , (20 <sup>0</sup> С)
-Вязкость	29-35 сек, (FordCup#4/20 <sup>0</sup> С)

**Условия применения**

Разбавитель	RHT-031 (Top Metallic Thinner)
Разбавление (вес %)	30-40 %
При распылении:	
- Сухой остаток	18-24%
- Удельный вес	0.90-0.92 г/см <sup>3</sup>
- Вязкость	14-16 сек, (Ford Cup #4/20 <sup>0</sup> С)
- Сопротивление	0.5-2.0 MΩ
Толщина сухого слоя	10-15 микрон
Время выдержки до сушки	3-5 минут
Условия выдержки до сушки	21-55 <sup>0</sup> С
Условия сушки	После нанесения лака при 130 <sup>0</sup> С x 30 минут
Очистка инструментов	RCT-095A (New Cleaning Thinner)

**Подготовка поверхности**

В лаборатории:

Применять продукцию над электродепозиционной краской и промежуточными (грунтовочными) покрытиями типа «APU» Primer Surfacer методом «мокрый по мокрому» .

Применять 1 или 2-мя проходами распылением добиться толщины (сухой) пленки приблизительно 10-15 мкм, с 3 минутной выдержкой между проходами. После чего выдержать минимум 5-10 минут до нанесения лакового покрытия и сушить в сушильном шкафу.

В производстве:

Верхнее основное покрытие: Двухслойное (2С1В)

**Первый слой:**

Наименование продукции	Base Coat Medium Solid (АНТ-000) Behr Bell (Колокола Бэера):
Оборудование	Один 3-х колокольный для горизонтального положения, 3-колокала для вертикального положения
Дистанция распыления от объекта	28-30 см
Размер наконечника при выходе продукции	#1
Скорость наконечника при выходе продукции	24 00 об/мин
Напряжение	70-90 Квольт
Толщина сухой пленки	8-15 мкм
Температура в камере распыления	20-25°С
Влажность в камере распыления	50-60%
Эффективность перехода продукции	80%
Время выдержки до повторного нанесения	60-90 секунд

**Второй слой:**

Лак - CLEAR VARNISH (АВТ-000)

**Меры предосторожности**

При обычном использовании избегать вдыхания паров и попадания на кожу и в глаза. Даже при наличии хорошей вентиляции необходима респираторная защита кожи и глаз во время напыления краски. В случае попадания в глаза, необходимо промыть чистой водой и обратиться к врачу.

**Упаковка**

По заказу

**Начало выпуска**

1997 год

**Гарантийный срок хранения**

1 год при 0°С до +35°С

Указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данной продукцией, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, рекомендуем проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.